# **5G TESTBED-INDUSTRIE 4.0**

# **INDUSTRIEANWENDUNGEN MIT 5G TESTEN**

Martin Tittel | Ralph Dümmler | Fraunhofer IIS | 3. Februar 2021





# Anforderungen an die Funktechnik für Fabrik- und Prozessautomatisierung

- Dienstgüte (QoS): Unterstützung verschiedener Datenübertragungsmodi mit
  - Ende-zu-Ende-Latenz: 0,5 ms bis 500 ms
  - Datenrate: Bis hin zu mehreren Gbit/s
  - Zeitsynchronisation: Mit bis zu 1 μs Genauigkeit
- **Verlässlichkeit**: Dienstverfügbarkeit und Zuverlässigkeit
- Nahtlose Integration mit drahtgebundenen und drahtlosen Technologien
- Sicherheit: Verfügbarkeit, Integrität und Vertraulichkeit
- Slicing (Netztrennung), Isolation
- Positionsgenauigkeit: Zwischen 0,2 m und 10 m
- Effizienz: Spektrum, Energie und Protokoll
- Einfacher Betrieb und Wartung

#### Einsatzbereiche und zugeordnete Anwendungsbeispiele

	Motion control	Control-to-control	Mobile control panels	Mobile robots	Massive wireless sensor networks	Remote access and maintenance	Augmented reality	Closed- loop process control	Process monitoring	Plant asset management
Factory automation	Х	Х		Х	Х					
Process automation				Х	Х			Х	Χ	Х
HMIs and production IT			Х				Х			
Logistics and warehousing		Х		Х						Х
Monitoring and maintenance				Х	Х	Х	Х			

Source: 5G-ACIA / ZVEI



# Mobilfunktechnik für Industrieanwendungen

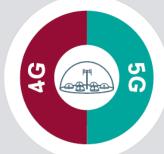
- 4G (mit LTE-M und NB-IoT) ist für einige Anwendungen ausreichend
- 5G erhöht die Anzahl der Nutzungsmöglichkeiten für Industrie 4.0 deutlich, komplexere und anspruchsvollere Lösungen werden möglich
- Speziell in Deutschland steht für private 5G-Netze ein **dediziertes** Frequenzband zur Verfügung
- Basis für viele Anwendungen in der intelligenten Produktion sind außerdem funkgestützte Real-Time **Location Services (RTLS)**

**4G Asset Tracking** LTE-M and NB-IoT are powering new asset tracking applications Augmented Reality (AR) AR glasses for two-way telepresence and streaming of instructions and barcode scanning **Automated Guided Vehicles (AGVs)** AGVs can run on LTE, circumventing handover issues experienced by Wi-Fi Remote Machine/Vehicle Control LTE can enable some remote machine control use cases **Sensors for Process Monitoring** uploaded via 4G

Sensor data for Condition-Based Monitoring (CBM) can be

**Asset Tracking Collaborative Robots (Cobots)** CBM

**Both Enable:** 



**Digital Twins Edge Computing Predictive Maintenance** Wearables

**5G** 

#### Real-Time HD Video Transmission & Analytics

5G eMBB and URLLC can ensure real-time streaming of HD images, which can be processed and analyzed with Al at the edge

#### **Real-Time Closed-Loop Robotic Control**

Sensor data would be able to affect robotic control in real time, increasing safety, precision, and autonomy

#### **Real-Time Edge Analytics**

Data are fed to the edge in real time, enabling real-time actionable insights and prescriptive maintenance

#### Simultaneous Localization and Mapping (SLAM)

5G and edge computing will bring autonomous vehicles to the next Society of Automotive Engineers (SAE) level

#### **High-Speed Wireless Data Download**

Software downloads and updates for machinery and production vehicles can be done wirelessly and faster

#### **Remote Emergency Stop**

5G URLLC can ensure wireless remote emergency stops that can be enabled wherever the private network is deployed

Source: ABI Research



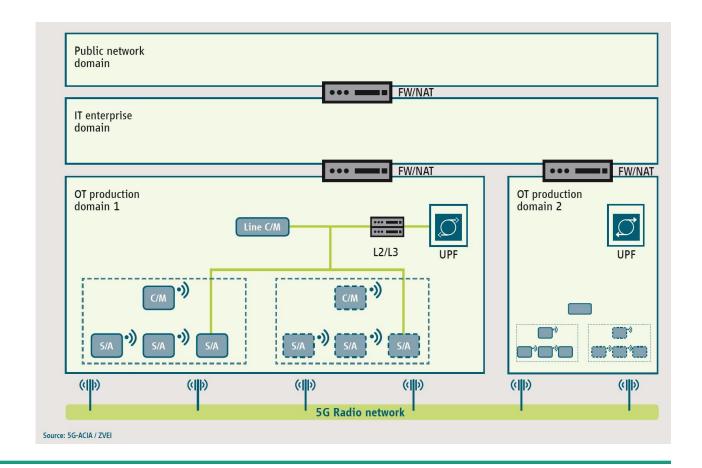
# Bereitstellungsmodell für 5G in der Industrieproduktion

Vor allem aus den Anforderungen der Industrie

- dediziertes, exklusives Frequenzband
- deterministische Vernetzung
- Integrität der übertragenen Daten

ergibt sich als optimales Bereitstellungsmodell das

- "Standalone non-public network"
  - Keine Abhängigkeit von öffentlichen Netzen, alle Komponenten des 5G Netzes auf dem Werksgelände
  - Beste Latenzeigenschaften und höchste Verfügbarkeit
  - Ermöglicht unternehmenskritische
     Anwendungsfälle wie Closed-Loop Control oder sicherheitskritische Nutzungen





# Das 5G Testbed-Industrie 4.0: Standorte und Abdeckungsbereiche

#### Geplante Abdeckung des 5G-Campusnetzes:

- **Site Nürnberg** (Nordostpark):
  - L.I.N.K.-Testzentrum (Industrial Indoor Area)
  - mit Außenbereich
  - Besucherbereich und Büros (zwei Stockwerke)
- **Site Erlangen** (Tennenlohe):
  - Außenbereich (Sendemast)
  - Besucherbereich
  - ausgewählte Labore
  - Parkhaus Frauenweiherstraße (geplant)
- Testmöglichkeiten für Kunden sind im L.I.N.K.-Testzentrum mit Außenbereich und im geplanten Parkhaus vorgesehen



Site Nürnberg



Site Erlangen



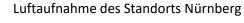
## **Technische Merkmale**

- Folgende Merkmale, realisiert mit kommerziell verfügbarer 5G-Funktechnik, zeichnen das Testbed aus:
  - **5G Stand-alone (SA) Core** (Cloud-Native, Microservice- und Container-basiert, offene Schnittstellen, komplett On-Premise)
  - Fähigkeiten zur Bereitstellung von Dienstprofilen: Quality of Service durch Priorisierung von Teilnehmern und Datenverkehr mit **3GPP-konformem Netzwerk-Slicing**
  - Cloud & Edge Computing Hosts für benutzerdefinierte Anwendungen und User Plane Functions (UPFs) mit Echtzeit-Zugriff auf das 5G-Netz
  - **5G SA-NR RAN** mit **Open RAN-Schnittstellen**, virtualisiert auf generischer Hardware (COTS)
  - 15 Stück 5G Radio Units (erste Phase), im Endausbau mehr als 50 Radio Units
  - Zwei Frequenzbereiche: FR1 (3,7 3,8 GHz im Frequenzband der "VV Lokales Breitband" der BNetzA) und FR2 (mmWave; ca. 26 GHz, 400 MHz Kanalbandbreite)
  - Auch im Innenbereich: Massive MIMO Antennen (64T64R) mit Beamforming-Unterstützung
  - **Präzise Zeitsynchronisation** ermöglicht hochgenaue RTLS, Time Sensitive Networking (TSN) und niedrig-latente Übertragung



# Funkzugangsnetz (RAN)

- Gesamter Abdeckungsbereich (beide Standorte):Ca. 22.000 qm
- L.I.N.K.-Halle (45 x 31 x 9 m):
   8 Panel-Antennen (4T4R) in zwei verschiedenen Höhen und
   2 mMIMO-Antennen (64T64R) für FR1,
   6 mMIMO-Antennen (32T32R) für FR2
- Bürogebäude N: 20 Panel-Antennen (4T4R) für FR1 auf 2 Stockwerken
- Außenbereich N:4 mMIMO-Antennen (32T/32R) für FR1
- Site Erlangen (nur FR1):
   6 Panel-Antennen (4T4R) indoor
   2 + 5 mMIMO-Antennen (32T32R) am Sendemast
   bzw. im Parkhaus





# **Emulation von Industrieumgebungen**

#### Die Industrial Indoor Area des 5G Testbed ist ausgerüstet mit

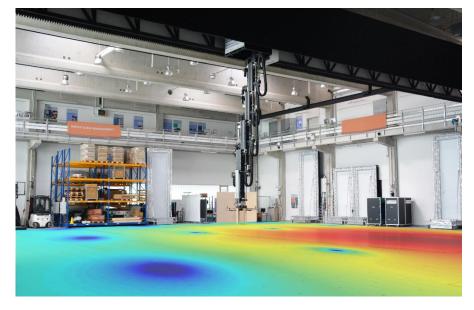
- mobilen Funk-absorbierenden oder reflektierenden Stellwänden
- Traversen zur Emulation von Kranbahnen oder Hängeförderern
- optischen Referenzsystemen für Position und Ausrichtung
- unterschiedlich eingeteilten Referenzböden
- dem **3D-Positioniersystem** (3D-Raum ca. 38 x 22 x 7 m)
- fahrerlosen Transportsystemen
- verschiebbaren Paletten-Regalen
- Gabelstapler und anderen Flurförderzeugen
- Laderampen und Rolltoren
- LKW mit Wechselbrücken
- und vielem mehr...



L.I.N.K.-Halle

# Mögliche Tests (1)

- Funktionale Tests: Überprüfen einer bestimmten Funktionalität sowohl Ende zu Ende als auch gegen Tester oder Referenzsysteme.
- **Development Testing**: Durch den Zugang zu allen Trace- und Debug-Informationen im eigenen 5G-Netz kann Hilfe beim Finden von Fehlern oder bei der Systemoptimierung angeboten werden.
- Performance Testing: In den Bereichen Kommunikation und Positionsbestimmung wird die Leistungsfähigkeit von Systemkomponenten oder kompletten Lösungen überprüft. Als Referenz steht u.a. das 3D-Positioniersystem zur Verfügung.
- Stabilitätstests oder Dauertests: Es werden automatisiert verschiedene Szenarien in einer definierten Abfolge und Anzahl wiederholt.

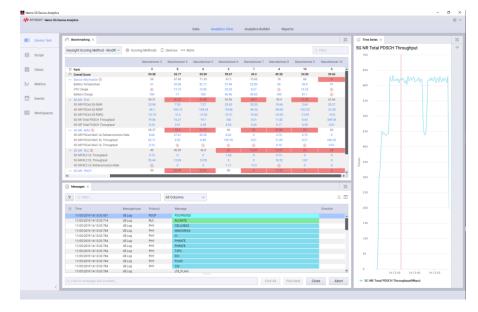


3D-Positioniersystem in der L.I.N.K.-Halle

# Mögliche Tests (2)

- Interoperabilitätstests: Hier können Produkte/Prototypen auf Funktion speziell in einem Open RAN 5G-Netz getestet werden.
- **Drive Tests**: Innerhalb der Halle und des Außenbereichs können Mobilitätstests durchgeführt werden. Durch die begrenzte räumliche Situation allerdings nicht mit hohen Geschwindigkeiten.
- Cell Edge-Szenarien: Dies sind Tests an der Grenze der Funkversorgung.
- Massive Testing: Hier werden sehr viele (emulierte) Endgeräte gleichzeitig betrieben, um die Robustheit einer Gesamtlösung zu testen.

**Nicht angeboten** werden folgende Tests: Konformitätstests, Typzulassungen, quantitative/kalibrierte EMV/ESD Tests, Roaming- Tests ins öffentliche Netz, Drive-Tests außerhalb unseres Geländes



Keysight Technologies: Benchmark für 5G Endgeräte

# **Arten von Testkampagnen**

#### Bereitstellung der Testumgebung

Fraunhofer IIS stellt die Testumgebung und der Kunde macht selbständig seine Tests. Das IIS stellt die Infrastruktur und die benötigte Konfiguration zur Verfügung.

#### Unterstütztes Testen

Fraunhofer IIS berät den Kunden über mögliche und sinnvolle Szenarien und unterstützt ihn im Testbed aktiv.

#### Full Service-Testauftrag

Der Kunde beauftragt beim Fraunhofer IIS eine komplette Testkampagne. Das IIS definiert in Abstimmung mit dem Kunden die Testinhalte, führt die Tests aus und beurteilt die Ergebnisse.

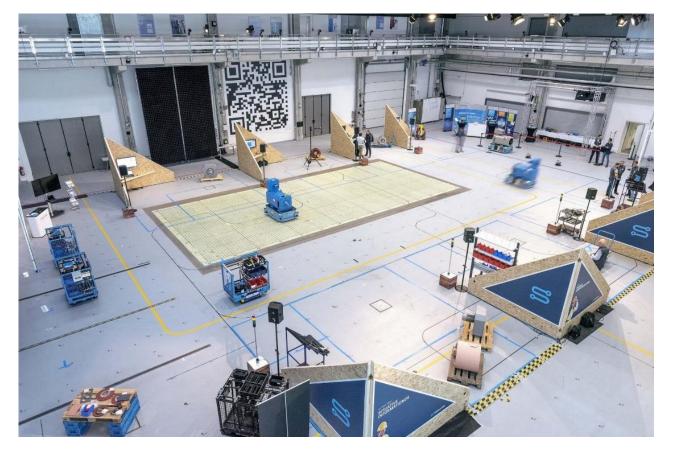


Source: fotolia.com

# Verfügbarkeit des Testbed

- **Ab wann** kann das Testbed von der Industrie genutzt werden?
  - Entwicklungspartnerschaften sowie Forschungsprojekte aus den Themenbereichen Kommunikation und Positionierung sollen ab Frühjahr 2021 Zugang zum Testbed haben
  - Der »produktive« Betrieb wird ab Sommer 2021 für die L.I.N.K.-Halle und FR1 angestrebt
  - Die weiteren Ausbauphasen (Outdoor, FR2, Massive MIMO, Parkhaus Erlangen) werden bis Ende 2022 abgeschlossen

http://www.open-ran-campus.de/



Prototyp einer zellenbasierten Fertigung in der L.I.N.K.-Halle

# FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR INTEGRIERTE SCHALTUNGEN IIS KONTAKT

Martin Tittel | Ralph Dümmler | 5G Testbed - Industrie 4.0

http://www.open-ran-campus.de/

Dipl.-Ing. Martin Tittel
Bereich Lokalisierung und Vernetzung (LV)

Fraunhofer-Institut für Integrierte Schaltungen IIS

Nordostpark 84 | 90411 Nürnberg

Phone +49 (0) 911 58061 - 9420 E-Mail martin.tittel@iis.fraunhofer.de Dipl.-Ing. (FH) Ralph Dümmler

Bereich Kommunikationssysteme (KS)

Fraunhofer-Institut für Integrierte Schaltungen IIS

Am Wolfsmantel 33 | 91058 Erlangen Phone +49 (0) 172 8100 248

E-Mail <u>ralph.duemmler@iis.fraunhofer.de</u>



© Victoria - Fotolia.com

